PACKED WITH ENERGY EFFICIENCY.

KraussMaffei
Pioneering Plastics

Die KraussMaffei Verpackungslösungen für mehr Output und reduzierten Energieverbrauch.

Verpackungsmaschinen wie die GX-Serie bieten maximale Nachhaltigkeit dank:

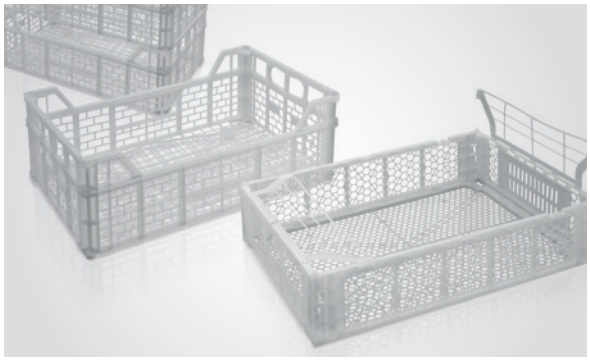
- Verstärkten Einsatzes von Rezyklat mit APC plus
- Geringen Energieverbrauchs durch BluePower-Technologie
- Weniger Ausschusses mit exzellenter Schussgewichtskonstanz

Und höchste Performance durch:

- Konstant hohe Plastifizierraten mit High-Performance-Schnecken
- Beste Zweiplatten-Dynamik mit GearX und GuideX
- Maximale Reproduzierbarkeit

LÖSUNGEN FÜR EIN- UND MEHRWEGKISTEN
MEHR PERFORMANCE BEI WENIGER HERSTELLKOSTEN

Die Merkmale der Ein- und Mehrwegkisten sind klar definiert. Vorwiegend als Substitut für Pappe müssen sie möglichst leicht und günstig in der Herstellung sein. Unter der Verwendung günstiger Rohmaterialien werden diese Anwendungen mit starker Verrippung für Stabilität in hervorragenden Zykluszeiten produziert. KraussMaffei bietet hierfür mit den Maschinen der GX-Baureihe die optimale Basis. Mit kürzesten Trockenlaufzeiten und herausragenden Plastifizier- und Einspritzheiten werden die Kisten unter geringen Kosten produziert und sind qualitativ hochwertig.



Einwegkiste und Einweg-Faltkiste – zum Beispiel für die Traubenernte

Mehrwegkisten für den geschlossenen Transportkreislauf von Brot und ähnlichen Gütern

Die Einweg-Klappkiste – Minimierte Transport- und Lagerhöhe

Anwendungsmerkmale:

- Günstige Rohmaterialien durch Einsatz von Rezyklat
- Niedriges Gewicht; extrem dünnwandig
- Geringe Transportkosten und Lagervolumina durch geringeres Stapelvolumen als starre Einwegkisten
- Maximierte Verrippung für gute Grundstabilität bei minimalem Gewicht

Anforderung an die Maschinentechnik:

- Hohe Maschinendynamik für maximierten Ausstoß
- Exzellente Plattenparallelität und präzise Auswerferbewegungen für genaue Abformung filigraner Verrippungen und Schutz der Werkzeuge

Schließkraft – schnell und energieeffizient mit dem „BluePower"-optimierten Schließblock

Die Schließkraft wird über vier Druckkissen hinter der festen Aufspannplatte aufgebaut. Die veredelten Laufflächen und Dichtungen im Druckkissen sind aufgrund ihrer Materialpaarung besonders auf einen hohen Dauerbetrieb ausgelegt. Der neue, energieeffiziente Schließblock überzeugt durch seine Schnelligkeit bei Schließkraftauf- und -abbau.

Die Mehrwegkiste – Lange Lebensdauer und viele Umläufe

Anwendungsmerkmale:

- Rohmaterial meist HDPE (mit hohem Rezyklatanteil)
- Wanddicke bis zu doppelt so dick wie bei Einwegkisten
- Stapel- und/oder nestbar, leicht zu reinigen
- Formstabil auch unter Volllast und bei grober Behandlung

Anforderung an die Maschinentechnik:

- Hohe Plastifizierleistung und gleichmäßiges Einmischverhalten zum Homogenisieren von Material und Farbe

Bedienerfreundliche Anordnung der Wasseranschlüsse bei kompakter Stellfläche erhöht die Zugänglichkeit bei den GX-Maschinen

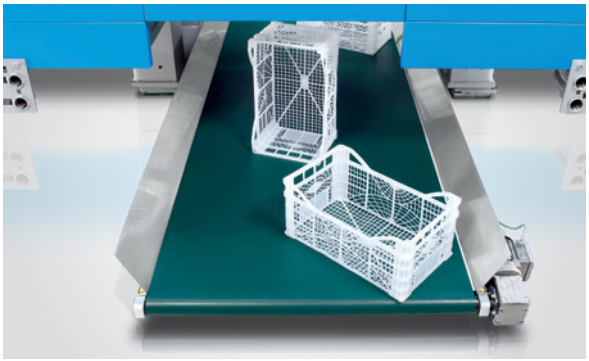
IHRE VORTEILE:

- Kurze Zyklen dank bester Maschinendynamik, kürzester Trockenlaufzahlen (dank GearX), kurzer Prozess- und Plastzeiten
- Reduzierte Produktionsstellfläche durch 2-Platten-Technik und optimierten Teileaustrag unterhalb der Schließe
- Konstant hohe Plastifizierraten mit High-Performance Schnecken und extra widerstandsfähigen Beschichtungen

Stabile Formplatten bei dauerhafter Präzision stehen für höchste Formteilqualität

Die gussoptimierten Formaufspannplatten mit Rippenstruktur sorgen für exzellente Steifigkeit. Der starre Mittelkreis, die Diagonalrippen und die großen Holmabstände erlauben den Einbau von kleinen, mittleren und großen Werkzeugen. Durch das stimmige Gesamtkonzept der GX-Schließeinheit aus Platten, Schließenbett und GuideX werden alle auftretenden Kräfte ideal verteilt. So werden Ihre Werkzeuge dauerhaft geschont.

Maschinen der GX-Baureihe eignen sich aufgrund Ihrer herrausragenden Dynamik hervorragend für schnelllaufende Transportverpackungen

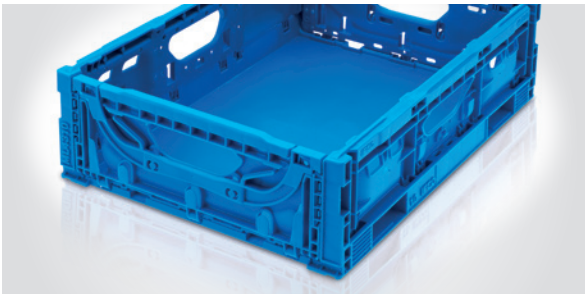


Platzsparender Kistenaustrag unterhalb des Schließenbetts im Standard für Kistenhöhen bis zu 500 mm

LÖSUNGEN FÜR GETRÄNKEKISTEN UND SYSTEMBOXEN
ERSTKLASSIGE PRODUKTQUALITÄT – STETS REPRODUZIERBAR

Im Bereich der Getränkekisten und Systemboxen überzeugen KraussMaffei Maschinen durch günstige Produktion, höchste Stabilität und eine hervorragende Produktqualität.

Weltweit operierende Getränkekonzerne setzen auf Lösungen von KraussMaffei



Systemboxen: Prozesssichere Herstellung dank Systemintegration mit hauseigener Automation

Die Getränkekiste – konstant erstklassiges Erscheinungsbild

Anwendungsmerkmale:

- Rohmaterial HDPE, Gewicht 2-3 kg mit hohem Rezyklatanteil, meist sortenrein durch closed-loop Umlauf
- Erstklassige Oberfläche, dimensionsstabil, widerstandsfähig
- Intelligente Verrippungen und Hohlräume zur Gewichtseinsparung

Anforderung an die Maschinentechnik:

- Komplexe Werkzeugtechnik, zum Teil ausladende Werkzeuge
- Konstant einwandfreies Homogenisieren des Gemisches: Neuware / Farbe / Rezyklat bei kurzen Prozesszeiten und Parallelbewegungen

Die Systembox – flexibel, modular, wiederverwendbar und stabil

Anwendungsmerkmale:

- Rohmaterial HDPE mit Rezyklatanteil
- Niedriges Gewicht bei hoher Stabilität
- Minimierte Zwischenlager- und Transportkosten, weil stapelbar – bei Händler und Endkunden
- Exakte Dimensionsstabilität für reibungslosen Montagespritzguß und einfache Endkunden-Montage- und Demontage
- Verrippungen und Hohlräume zur Gewichtseinsparung

Anforderung an die Maschinentechnik:

- Komplexe Werkzeugtechnik, zum Teil ausladende Werkzeuge
- zum Teil Automation notwendig (vollautomatischer Montagespritzguss – Zusammensetzen der einzelnen Bauteile zu einer kompletten Systemkiste)

IHRE VORTEILE:

- **Hocheffiziente Maschinentechnik ermöglicht einen spezifischen Energieverbrauch von 0,389 kWh/kg**
- **HPS-Schneckengeometrie ermöglicht bis zu 40 % höhere Austragsmengen (bei 115 mm Durchmesser) – kein elektrischer Schneckenantrieb nötig**
- **Vorbildliche Schließendynamik gewährleistet kurze Zykluszeiten**
- **Hohe Plattenparallelität sorgt für einwandfreie Abformung dank GuideX**
- **Vollintegration hauseigener Automation ermöglicht einfache Bedienung von Spritzgießmaschine und Automation durch gemeinsame Bedientablets**
- **Einfache Integration von komplexen, individuellen vollautomatischen Montagen**

DIE HPS-BARRIERESCHNECKE IST UNSCHLAGBAR **HÖHERER MATERIALDURCHSATZ IN KÜRZERER ZEIT**

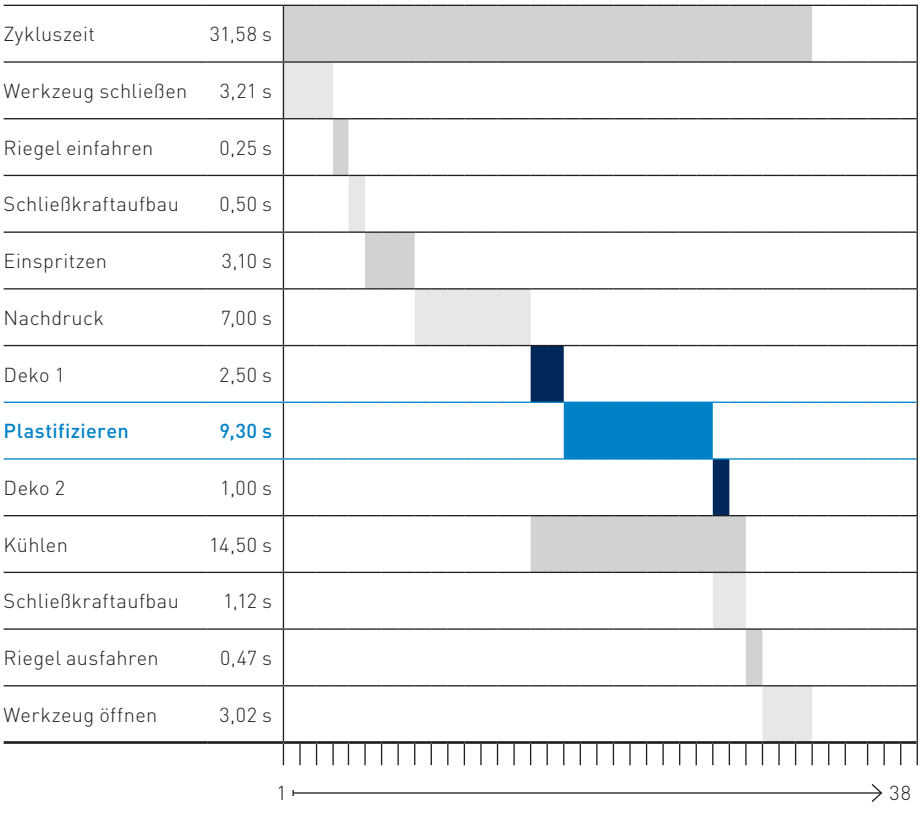
Die HPS-Barriereschnecke plastifiziert schneller, schonender und effizienter und spart zusätzlich Investitionskosten. Sie ist erhältlich von den Größen SP6100 bis SP101000, ab der SP33.000 ist sie bereits im Standard enthalten. Die HPSSchnecke ist perfekt geeignet für Logistikanwendungen und Bauteile mit hohem Rezyklatanteil.

Die HPS-Schnecke gewährleistet eine äußerst hohe Plastifizierperformance

Die Schneckengeometrie macht den Unterschied

Die unterschiedliche Schneckengeometrie stellt den wesentlichen Unterschied zwischen einer HPS-Barriereschnecke und einer Standardschnecke dar. Während die herkömmliche Drei-Zonen-Schnecke eine eingängige Ausführung hat, ist die HPS-Barriereschnecke zweigängig. Die Schmelze wird also durch zwei Kanäle nach vorne geführt. Erstklassige und schlierenfreie Oberfläche bei geringem Staudruck werden durch das intelligente Design der HPS-Barriereschnecke erreicht. Die Farbpigmente werden gleichmäßiger im Kunststoff verteilt als bei herkömmlichen Barriereschnecken. Die so hergestellten Bauteile sind hochwertiger und sorgen für bessere mechanische Eigenschaften.

Disziplin: Zykluszeit mit HPS-Barriereschnecke Ø 115 mm



HPS-Barriereschnecke
tz = 31,58 s

LÖSUNGEN FÜR DIE LOGISTIK- UND VERPACKUNGSBRANCHE
PACKED WITH PERFORMANCE

Profitieren Sie von unserem innovativen Maschinensystem für die Logistik- und Verpackungsbranche: KraussMaffei hat das langjährige Know-how und bietet für jegliche Art von Verpackungen Produktionskonzepte mit herausragender Qualität und permanenter Flexibilität. Die Maschinen der GX- und MX-Baureihe stellen die zuverlässige Basis für Ihren Fertigungsprozess. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir sie stetig weiter.

Die Highlights der Logistik- / Großverpackung-Lösungen auf einen Blick:

– Kurze Zyklen mit schnellsten Schließbewegungen und Verriegelung
– Schneckengeometrien für schonendes Plastifizieren bei hohen Durchsätzen
– Einfache Bedienung mit innovativer MC6-Steuerung
– Höchste Formteilqualität durch APC plus (Adaptive Process Control)
– Komplette Systeme aus einer Hand

kraussmaffei.com/packagingcrates