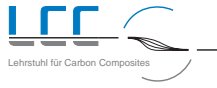


In Kooperation mit

**DIEFFENBACHER**

rodin



Lehrstuhl für Carbon Composites

**SENCO**  
( E U R O P E ) G m b H

**VOITH**

GEFÖRDERT VOM



Bundesministerium  
für Bildung  
und Forschung

BETREUT VOM



**PTKA**  
Projektträger Karlsruhe  
Karlsruher Institut für Technologie

# RTM-Prozesse erweitern in Zusammenarbeit mit unseren Partnern

*Engineering Passion*

**KraussMaffei**

## Trennmittelfreie in-situ Erweiterung des RTM-Prozesses mittels Thermoplastfolien

Durch die frühe Integration thermoplastischer Folien in die Fertigungskette von Faser-verbundbauteilen realisieren wir eine kompakte und automatisierbare Prozesskette, die auf flachen Hybrideinlegern basiert.

Diese Einleger sind transport- wie lagerstabil und können in einer metallähnlichen Verarbeitung geformt und veredelt werden.

Im BMBF geförderten Projekt "InFo", arbeiten KraussMaffei Technologies GmbH, der Lehrstuhl für Carbon Composites der TU München, Dieffenbacher GmbH & Co. KG., Roding Automobile GmbH, Voith Composites GmbH & Co. KG., Senco Europe GmbH an den hierfür notwendigen Modulen zur Produktion und Weiterverarbeitung der trockenen Hybrideinleger.

---

### Ihre Vorteile:

- Kein Trennmittel
  - Endlosfaserverstärkte Carbonfasern (NCF)
  - Durchgängig automatisierbar
  - Preforming und Injektion sind ein Prozessschritt
- 

