



Введение в технологию 2К Приставные агрегаты серий CX и EX

Engineering Passion

Krauss Maffei

Самый быстрый способ для внедрения технологии многокомпонентного литья – профессиональность в одной отливке

Технологии многокомпонентного инжекционного литья позволяют производить детали с интересными элементами дизайна или дополнительными интегрированными функциями в одном цикле. Ограниченное количество этапов обработки и высокое качество положительно отражается на стоимости единицы продукции и, тем самым, на конкурентоспособности предприятия.

Технология 2К предлагает широкий спектр применения:

- интеграция функций за счет комбинирования различных материалов
- исключение этапов сборки
- высокое качество стыков



Инжекционно-литьевая машина EX 160-750 с вертикальным приставным агрегатом SP380 и боковым приставным агрегатом SP380.



Тактильность как функция: технология 2К позволяет производить удобные и надежные ручки за одну технологическую операцию.



При производстве ручек технология многокомпонентного литья обеспечивает эффективное сочетание высокого уровня комфорта и привлекательного внешнего вида – при желании даже с вставными элементами.



А при производстве одноразовых бритв технология 2К позволяет легко улучшить дизайн – с высокой степенью экономичности и продуктивности.

Успешное внедрение технологии 2К

Используя модульные приставные агрегаты, компания KraussMaffei предлагает вам надежное и экономичное решение для дополнения вашей инжекционно-литьевой машины одним или несколькими узлами пластикации и, тем самым, для более эффективного использования производственных ресурсов. При этом можно индивидуально конфигурировать и оптимально адаптировать приставные агрегаты к имеющимся пресс-формам:

Конфигурация в машинах

- положение «V» – вертикальное расположение второго узла впрыска на неподвижной плите
- положение «L» – боковое расположение приставного агрегата на стороне, противоположной оператору

Концепция привода

- гидравлический, с отдельным агрегатом
- электрическая для обеспечения высочайшей точности и низкого уровня вредных выбросов в производственную среду

Гибкость и мобильность

- возможность бесступенчатой регулировки по продольной оси машины
- возможность бесступенчатой регулировки по высоте
- простая смена пресс-формы за счет длинного пути перемещения из всей зоны смыкания
- широкий выбор систем пластикации из стандартной программы шнеков
- автономные системы управления и регулирования для полного контроля над производственным процессом и оптимальной настройки технологических параметров
- обширный каталог деталей для специальных методов обработки или специальных требований

Другие исполнения по запросу

- модификация узла впрыска до SP4300
- индивидуальное расположение агрегатов, например, расположение «Z» или параллельное расположение



Вертикальное расположение узла впрыска (V) рекомендуется при ограниченном пространстве между инжекционно-литьевыми машинами.



Боковое расположение узла впрыска (L) подходит для большинства ситуаций. Автономные узлы легко пристыковываются к инжекционно-литьевым машинам.



За счет стабильности массы впрыска полностью электрическая версия отвечает требованиям к высочайшей точности.

Приставные агрегаты KraussMaffei предлагаются в гидравлическом или электрическом исполнении во множестве вариантов:

Узел впрыска	Диаметр шнека	Рабочий объем (см ³)	Серия CX	EX
SP 55	15 / 18 / 20 / 22	14 – 30	L / V	L
SP 180	25 / 28 / 30 / 35	59 – 115	L / V	L
SP 380	30 / 35 / 40 / 45	113 – 254	L / V	L
SP 750	40 / 45 / 50 / 55	251 – 475	L	L

Легкое внедрение Приставные агрегаты серий CX и EX

Приставные агрегаты позволяют быстро и экономично внедрить технологию 2К. Широкая программа поставки от компании KraussMaffei предлагает оптимальные решения для дооснащения любых инжекционно-литьевых машин – независимо от производителя, системы привода, варианта монтажа и усилия смыкания.

Краткий обзор особенностей оборудования «bolt-on» от KraussMaffei:

- автономные приставные агрегаты, облегчающие процесс дооснащения
- полное регулирование процесса благодаря отдельной системе управления и электропитания
- наличие гидравлического и электрического вариантов
- возможность произвольного конфигурирования системы пластификации для индивидуальных вариантов применения
- регулировка механизмов для облегчения адаптации к инжекционно-литьевым машинам и пресс-формам
- заданные интерфейсы для электрики и механики
- возможность расширения благодаря модульной конструкции и дополнительной специальной системе управления для соответствия самым высоким производственным требованиям