## PROCESS ENGINEERING SCHOOL

Recycling- Deutsch



## PROGRAMM - DEUTSCH

Schulungsraum, groß, 1. Etage

Tag 1 – Raum: Schulungsraum (groß), 1. Etage

08:45 – 09:30Firmenvorstellung Krauss Maffei ExtrusionV09:30 – 10:15Stoffstrombild & Eingangsmaterialien, Überblick VerfahrensansätzeK10:15– 10:30PauseT10:30 – 11:15Materialvorbehandlung und -aufbereitungK	Process Engineering School Vertrieb KME / David Rapp Team KME /
09:30 – 10:15  Stoffstrombild & Eingangsmaterialien, Überblick Verfahrensansätze  10:15–10:30  Pause  To:30 – 11:15  Materialvorbehandlung und -aufbereitung	KME / David Rapp Team
Verfahrensansätze  10:15–10:30 Pause T  10:30 – 11:15 Materialvorbehandlung und -aufbereitung K	Team
10:30 – 11:15 Materialvorbehandlung und -aufbereitung K	
	KME /
11:15 – 12:00 Rezyklate sicher & genau dosieren S	Schenk
12:00 – 13:00 Mittagspause B	Betriebsrestaurant
13:00 – 13:45 Extrusionstechnik im Kunststoffrecycling K	KME / Sören Ario
13:45 – 14:30 Praxis im Technikum: Technikum Station I: Kahl Presse & Vortrocknung	KME / David Gralla
14:30 – 15:15 Station II: Extruder & Dosierungen K	KME / Christoph Rethmann
15:15 – 15:30 Pause T	Team
15:30 – 16:15 Vakuum: Zweck & Technik T	Team
16:15 – 17:00 Filtertechnik & Schmelzepumpen K	KME / Lennart Eberlein
17:00 – 17:15 Pause T	Team
17:15 – 18:00 Granulierung & Rekristallisation F	Fa. ECON
18:00 – 18:45 Sortiersysteme & Magnetabscheider F	Fa. SESOTEC
19:00 Bus zum H+Hotel 2	20:00 Restaurant

Krauss Maffei

Tag 2 – Raum: Schulungsraum (groß), 1. Etage

Zeiten	Modul	Verantwortlicher
08:15 – 09:00	Verfahrenskonzepte für Polyolefine & PET	KME / Daniel Przinitzki
09:00 – 10:00	Technikum Station I: PET B2B	KME /
10:00 – 11:00	Technikum Station II: Polyolefin Recycling	KME / David Gralla
11:00 – 12:00	Materialeigenschaften & Rezepturformulierung	KME /
11:15 – 12:00	Technikum Station III: Qualitätskontrolle & Eingangsmessung	KME / Farinaz Noori
12:00 – 13:00	Mittagspause	Betriebsrestaurant
13:00 – 13:45	Polykondensation von PET	Polymetrix
13:45 – 14:30	Die Rolle von Additiven in der Wiederaufbereitung von Polyolefinen	BASF (Irgacycle)
14:30 – 14:45	Pause	Team
14:45 – 15:30	Chemische Recyclingverfahren im Überblick	KME / Lars Biermann
15:30 – 16:15	Gesamtanlagenkonzepte	KME / Lennart Eberlein
16:15 – 16:30	Pause	Team
16:30 – 17:15	Intelligente Prozesskontrolle durch in-Line Messysteme	KME / Lars Darnedde
17:15 – 18:00	Recycling von technischen Kunststoffen	KME / Daniel Przinitzki

Krauss Maffei

Tag 3 – Raum: Amazonas, 1. Etage

Zeiten	Modul	Verantwortlicher
08:00 - 08:45	Busfahrt zum IKK	Team
08:45 - 09:15	Begrüßung Prof. Endres & Vorstellung IKK	IKK / Herr Endres
09:15 – 10:00	Normung im Recyclingbereich	IKK / Shamsuyeva
10:00 - 10:30	Pause	Team
10:30 – 11:15	Rezyklate in Lebensmittelmittelqualität: Regulatorische & Technische Aspekte	IKK / Mehrens
11:15 – 12:00	Besichtigung der Edelweiß Anlage	IKK / KME
12:00 – 12:30	Schlussdiskussion & Zertifikatsverteilung	KME / David Rapp
12:30 – 13:15	Busfahrt zurück zu KraussMaffei / Direktabreise	KME / David Rapp

## Krauss Maffei

Pioneering Plastics

KraussMaffei Extrusion GmbH Krauss-Maffei-Straße 1 30880 Laatzen

Tel.: +49 5102 8608 8282

Email: training.ext@kraussmaffei.com